

## **GRAFENSTUBEN**

## **CATERING**

	<b>Menü 1</b> Essen mit Fleisch/Fisch	<b>Menü 2</b> Vegetarisches Essen	Nachtisch
Montag	KräuterquarkJ mit Kartoffeln und Tomaten	S. Menü I	Obst
Dienstag	Hähnchenbrust Süss-Saucer dazu Reis und Salat	Veg. Hacksteak dazu Reis und Salat	JoghurtJ
Mittwoch	Rote Linsen Bolognaise mit NudelnA und Salat	S. Menü I	KuchenA;J;F
Donnerstag	Zucchini-CurrysuppeJ mit WeißbrotA und GriesbreiA;J mit Zimt und zucker	S. Menü I	

Änderungen vorbehalten!!