16.11.- 19.11.2026 GRAFENSTUBEN CATERING

	Menü 1 Essen mit Fleisch/Fisch	**Menü 2** Vegetarisches Essen	**Nachtisch**
Montag	**MaultaschenA mit Salat**	**S. Menü I**	**Obst**
Dienstag	**Hackfleischbällchen in Tomatensauce dazu Reis und Gemüse**	**Veg. Gemüsekötbular in Tomatensauce dazu Reis und Gemüse**	**QuarkJ**
Mittwoch	**KartoffelsuppeJ mit Kartoffelwürfel und WeißbrotA**	**S. Menü I**	**KuchenA;F;J**
Donnerstag	**NudelnA mit Putenschinken-Erbsen-SahnesauceA;J dazu Salat**	**NudelnA mit ErbsensahnesauceA;J dazu Salat**	**Obst**

Änderungen vorbehalten!!